



1

( 2 3 17 1993 ) ,

:


3 3574—86 « -

4 , , »

4 20.02.96 67 9045—93 , -  
1 1997 . -

5 9045-80

6

, -

Cold-rolled thin sheets of low-carbon steel for cold stamping. Specifications

1997-01-01

1

3,9 ,  
4, . 3574-86

2

2789-73  
5639- 82  
5640- 68  
7565- 81 ( 377-2-89) ,  
7566- 94 , , ,  
9013-59 ( 6508-86)  
10510-80 ( 8490-86) .  
11701-84  
19904-90  
21014-88  
22536.0-87  
22536.1-88  
22536.2-87  
22536.3-88  
22536.4-88  
22536.5-87 ( 629-82) -  
22536.10-88 -  
22975-78  
( - )

**3**

3.1

1, 2, 3, 4, 5;

3.2

3.3

19904.

1.

**4**

4.1

4.1.1

2.

4.1.1.1

4.1.1.1

4.1.2

1.

1

1	-	-	-	-	+	,	2,0
2	-	+	+	-	-	, ,	3,9
3	-	+	+	-	+	, ,	2,0
4	+	+	+	-	+	, -, ,	2,0
5	+	+	+	+	+	, -, ,	2,0

2

	, / 2 ( / 2),	- >, ( / 2)	6, %, ,				, ,		
							HR 15	HR	HRB
			0,7	0,7 1,5	. 1,5 2,0	. 2,0 3,9	. 0,5 0,8	. 0,8 1,7	. 1,7 2,0
	<b>1 9 5 (20) 205 (21) -</b>	<b>250-350 (26-36) 250-380 (26-39) 250-390 (26-40)</b>	<b>34</b>	<b>36</b>	<b>40</b>	<b>42<sup>1)</sup></b>	<b>76</b>	<b>51</b>	<b>46</b>
			<b>32</b>	<b>34</b>	<b>38</b>	<b>40<sup>1)</sup></b>	<b>78</b>	<b>53</b>	<b>48</b>
			<b>26</b>	<b>28</b>	<b>29</b>	<b>30</b>	-	-	-

01.01.99

2 —

		13 , / 2,	22 , %, ,		-^,	
			L <sub>0</sub>		HRB	HR30T
			80	50		
<b>CR3</b>		<b>350</b>	<b>34</b>	<b>35</b>	<b>53</b>	<b>52</b>
<b>CR4</b>	) (	<b>340</b>	<b>36</b>	<b>37</b>	<b>50</b>	<b>50</b>

270 / 2.

10 / 2.

<sup>2)</sup> 1. 0,6

$L_q = 5,65 \sqrt{S_q}$  (So —

<sup>3)</sup>

HR30T. 0,6

3

0,4	9,0	8,8	8,6
0,5	9,4	9,2	9,0
0,6	9,8	9,6	9,4
0,7	10,2	10,0	9,7
0,8	10,6	10,4	10,0
0,9	10,9	10,6	10,3
1,0		10,8	10,5
U	11,3	11,0	10,8
1,2	11,5	,2	11,0
1,3	,7	,4	,2
1,4	11,8	11,5	11,3
1,5	,9	11,6	11,5
1,6	12,0	,7	11,6
1,7	12,1	,9	11,8
1,8	12,2	12,0	,9
1,9	12,3	12,1	12,0
2	12,4	12,2	12

3.

4.1.5

4.1.6

90°, 4.1.7

4.1.8

4.

4

II	50 ( ) *2
III	200 V2

4.1.8  
(CR3 CR4)

3.

4.1.9

III

4.1.10

10  
4.1.10  
4 ,

2 ,

4

CR3	8
CR4	6

4.1.11

4.2

4.2.1

08 —  
08 , 08 —

08 .

4.2.2

5.

5

	, %					
08	0,07	0,35	0,025	0,020	0,03	0,02-0,07
08	0,09	0,45	0,030	0,025	0,04	—
08	0,10	0,40	0,030	0,025	0,03	—

1 08

0,07 %.

2

08 0,08 %,

08 — 0,10 %

4.2.2 ( )  
5 .

5 — ( )

CR3		0,10	0,45	0,03	0,03
CR4	( )	0,08	0,45	0,03	0,03
. %.					

4.2.3 II —

4.2.4 ( )

4.2.5 ( )

4.2.6 ( , - ).

6 7.

6

	$>, / ^2$ ( / ^2),	$/ ^2$ ( / ^2)	8 <sub>4</sub> %.					
			0,7	0,7 1,5	1,5 2,0	HRT15	HRT30	HRB
						0,5 0,8	0,8 1,7	1,7 2,0
	185 (19)	250-350 (26-36)	38	40	42	76	51	46
	175 (18)	250-320 (26-33)	40	42	44	75	45	43

7

-	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5	1,6	1,7	1,8	1,9	2,0
-	9,3	9,7	10,0	10,4	10,7	11,0	11,2	11,4	11,6	11,8	11,9	12,0	12,1	12,2	12,3	12,4	12,5
— , 7.																	

4.2.7 ( ) 270—  
350 / <sup>2</sup> (28—36 / <sup>2</sup>) 6<sub>4</sub> 34 %.  
0,6 6<sub>4</sub> 33 %.  
4.2.8 (I ).

8.

8

	<p>Ra 0,6</p> <p>Ra 1,6</p> <p>Ra 1,6</p>	<p>20</p> <p>7</p>

4.2.9 , - , 0,5

0,5 0,8 2 6

4.2.10

9.

9

	<p>6,7</p> <p>6, 7, 8, 9</p> <p>—</p>	<p>2</p> <p>2</p> <p>3</p>
8 9.	—	—

4.3

4.3.1 — 7566

4.3.1.1 4.1.11

4.3.1.1 4.2.1.

—

—

—

—

—

—

—

4.4

4.4.1 — 7566

4.4.1.1

4.4.1.1

4.4.1.2

**5**

5.1

7566

5.2

4.2.1,

7566

4.1.1

4.1.1

4.2.1.

5.3

5.4

7566.

5.4

**6**

6.1

2,0

( — 7564);

( 40 ).

0,3 ;

6.1

)

50

(

2 .

9045-93

6.2 — : 11701 80  
20 . — ; 10510. 80—90 ;  
— 5639; — 5640 ( I).  
6.2 — 6892.  
6.3 — 21014.  
6.4 — 7565.  
6.5 — 22536.0-22536.3, 22536.4, 22536.5,  
22536.10  
6.5  
% , ,  
6.6 — 9013 22975  
6.6 6507-1 6508 , 6.2 . /R 1024  
6.7 2789. ( ) ( ) 200 200 . 40  
6.8 ( )  
6.9  
7  
7.1 — 7566.

( 1 )

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

— ,

( 4.2 )

( 4.2.8)

-

-

.

( 2 )

, -	08
	08 , 08 , 08

( 3 )

669.14-122-413:006.354

77.140.20

09 7300

: , , ,