22

19425-74

Special-purpose steel I-beams and channels. Dimensions

5157—53

09 2500 *12

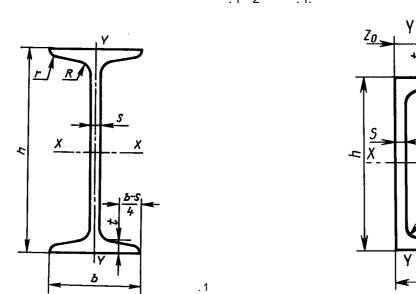
17 1974 . 149

<u>01.01.75</u>

.2

4—93 (4—94)

(, . 2). 2. , , , , , 1



. : 10 %.

— 16 %.

1, 2, 1977 ., 1985 . (1—78, 10—86).

. 2 19425-74

.1 2 .1:

h— ;
b— ;
s— ;
t— ;
R— ;
— ;
W— ;
i— ;
S— ;
— .

1 R t h -X*0, **W**,, , 2 W_V S_{x} 1, /, 1, iy, 140 5,5 7,5 3,8 21,5 712 14 80 16,9 102 5,75 58,4 64,8 16,2 1,74 9,1 20 200 100 7,0 9,0 4,5 35,6 27,9 2370 237 8,16 136 159 31,8 2,11 11,4 2500 20 200 102 9,0 4,5 39,6 250 7,95 146 33,3 2,07 11,4 12,3 31,1 170 9,0 22 220 110 7,5 9.5 4,8 42,1 33,1 3400 310 9,00 178 228 41,5 2,32 27 270 122 8,5 13,7 10,5 5,3 54,5 42,8 6550 485 11,0 346 56,7 2,52 279 47,0 27 270 124 10,5 13,7 10,5 5,3 59,9 6870 507 10,7 297 366 59,0 2,47 140 36 360 14,0 15,8 12,0 6,0 90,9 71,3 17360 964 13,8 574 618 88,3 2,61 25,8 18 180 90 7,0 12,0 9,0 3,5 32,9 1760 196 7,32 113 130 28,9 1,99 2,38 2,74 38,3 24 240 110 8,2 14,0 10,5 4,0 48,7 4640 387 9,75 223 276 50,2 300 130 15,0 64,0 9500 12,2 364 480 12,0 6,0 50,2 633 73,9 9,0 <u>57</u>,9 36 360 130 9,5 16,0 14,0 6,0 73,8 15340 852 14,4 493 518 79,7 2,65 7,0 45 450 150 10,5 18,0 16,0 1420 18,0 821 3,00 98,8 31900 892 77,6 119 18 180 68 7,0 10,5 10,5 5,3 25,7 20,2 1272 141 7,04 83,5 98,5 20,1 1,96 9,0 7,0 10,5 5,3 11,0 5,5 23,0 22,6 1,95 2,11 10,5 18 180 70 29,3 1370 152 6,84 91,6 111 21,3 28,8 24,2 20 200 73 11,0 1780 178 7,86 104,7 128 44,0 2,41 300 87 9,5 13,5 | 13,5 | 6,8 49,6 39,1 6500 433 259,7 289 11,4 1 1. 7,85 / ³. 1 2. . 1 2, 3. . 2.

		. 20	. 2. 0	+ 1,0 -2,0	0.00
14 18	 + 2,5	±2,0	±2,0 ±2,5	-2,0	— 0,06 t
. 18 30		± 3,0	_	± 3,0	_
36	+ 3,5	_	±3,5	_	-
45	+ 4,0	_	±4,0	_	
	ı	!		1	•
4.	0,015 .				
0,0125 .					
5. 6.				0,15 s. 24	_
0.3 t, $24 - 3$.					
7.	2				-
6, 7. (8.	, . 2).			4 13 :	
- ;					
-	; 5%	;			
-		5%	;		
		3 .			
9.	13 .				
(10.	, . 2).				
3	5%				
11. :					
+ 40 — + 80 —	8 ; .8 .				
1 00					
+40 —	: 8 ;				
+ 5 12.	8 .				
0,2 % .					
	0,15	%		360	0,1 % —
10—12. (360 .	. 2).			
	,		167		

167

. 4 19425-74

13. 7566—94 (18, 20, 36 . .). 14. 500[°] 15. 3 **—** 5 %. 300 , 20—60 400—500 100 16. 535—88 , 17. (